

12.08.2011

Änderungsmitteilung Verbesserter Lack bei bedrahteten HF-Drosseln

TDK-EPC führt einen neuen Grund- und Decklack zur Umhüllung von bedrahteten EPCOS Induktivitäten ein; davon betroffene Produkte sind in der unten stehenden Liste aufgeführt. Die neuen Lacke weisen bessere Aushärtungseigenschaften auf und sind umweltverträglicher, da sie weniger als 900 ppm Halogene enthalten.

Außerdem werden die Anschlussdrähte künftig unternickelt und galvanisch verzinkt (bisher feuerverzinkt). Dadurch verringern sich die Verfärbungen und die Oxidation auf den Anschlussdrähten.

Betroffene Produkte

Bestellnummer
B781*8S*
B781*8T*
B82141*
B82143*
B82144*
B82145*

Geplante Einführung: **1. Februar 2012**
Produktmuster sind ab sofort verfügbar.

Bis alle Lagerbestände aufgebraucht sind, können während einer Übergangszeit Produkte sowohl in alter als auch neuer Lackierung geliefert werden.

Die geplante Änderung hat keinen Einfluss auf die Qualität und die Zuverlässigkeit der betroffenen Produkte. Die elektrischen und mechanischen Eigenschaften bleiben unverändert.

Anlage Änderungsmitteilung (PCN)
Qualifizierungsplan

Kontakt Susanne Döring, MAG IN PM, München

Kunden wenden sich bei Fragen bitte direkt an ihren Ansprechpartner im Vertrieb.



**Product / Process Change Notification
Produkt-/ Prozess-Änderungsmitteilung**

1. ID No. / ID-Nr.: MAG-216220711		2. Date of announcement / Datum der Ankündigung: August 12, 2011	
3. Type / Produktgruppe: Leaded RF chokes / Bedrahtete HF- Drosseln	Old ordering code / Alte Bestell-Nr.: B781*8T* B781*8S* B82141* B82143* B82144* B82145*	New ordering code / Neue Bestell-Nr.: No change / Keine Änderung	Customer part number / Kundensachnummer:
4. Description of change / Beschreibung der Änderung: <p>TDK-EPC is introducing a new base and top lacquer. Additionally, the pin coating will be changed to decrease the discoloration and oxidation on the pin surface. It is currently hot-dipped with pure tin. The new coating will be produced by electroplating on an Ni underlayer. /</p> <p>TDK-EPC führt einen neuen Grund- und Decklack ein. Außerdem werden die Anschlussdrähte künftig unternickelt und galvanisch verzinkt (bisher feuerverzinkt). Dadurch verringern sich die Verfärbungen und die Oxidation auf den Anschlussdrähten.</p>			
5. Effect on the product or for customers (quality, specification, lead time) / Auswirkung auf das Produkt oder für den Kunden (Qualität, Spezifikation, Lieferzeiten): <p>The new base and top laquers have better hardening properties and are more eco-friendly, as their halogen level is reduced to below 900 ppm. The new pin coating will offer better resistance against soldering heat and environmental conditions. These changes have no effect on the electrical parameters or mechanical properties./</p> <p>Die neuen Lacke weisen bessere Aushärtungseigenschaften auf und sind umweltverträglicher, da sie weniger als 900 ppm Halogene enthalten. Die neu verzinkten Anschlussdrähte sind robuster geben Hitze und Umwelteinflüsse. Die Änderungen haben keinen Einfluss auf die elektrischen und mechanischen Eigenschaften.</p>			
6. Quality assurance measures / Maßnahmen zur Qualitätssicherung: <p>EPCOS runs a qualification according to attached plan. All quality assurance measures remain unchanged./</p> <p>EPCOS für die Qualifikation gemäß angehängtem Plan durch. Alle Qualitätssicherungsmaßnahmen bleiben unverändert.</p>			
7. Scheduled date of introduction / Geplante Einführung: February 1, 2012.			



8. Customer feedback / Rückmeldung vom Kunden:

If EPCOS does not receive notification to the contrary within a period of 10 weeks, EPCOS assumes that the customer agrees to the change. For an interim period we cannot rule out that old as well as new products will be shipped.

Falls EPCOS innerhalb von 10 Wochen keine gegenteilige Mitteilung erhält, geht EPCOS davon aus, dass die geplante Änderung vom Kunden akzeptiert ist. Innerhalb einer Übergangszeit kann es vorkommen, dass sowohl alte wie auch neue Ware geliefert wird.

Quality Management:

Name: Wolfgang Woitsch

Signature

sgd. Woitsch

Product Marketing:

Tel: +49 89 636-29762

Fax: +49 89 636-24112

E-mail: matthias.marx@epcos.com

Name: Matthias Marx

Signature

sgd. Marx

Customer acknowledgement

Bestätigung durch den Kunden

Signature

Qualification

Part Number:	RF Choke B781*, B82141*, B82143*, B82144*, B82145*
Description:	Qualification for alternative base-top lacquer and leadwire
Supplier:	EPCOS Elektronikai Alkatrész Kft. A Member of TDK-EPC Corporation
General Specification:	Internal test
Supplier Manufacturing Site:	Szombathely, Hungary

Item	Test	Test conditions
1	Pre- and Post Stress Electrical Test	L, R _{DC} , Q, f _{res} according to the data sheet
3	High Temperature Exposure	+125°C / 0A / 1000h
4	Temperature Cycling	-55°C/15min...+125°C/15min, 5 cycles, unpowered
7	Biased Humidity	+85°C / 85% r.h. / 0A / 1000h
8	Operational Life	+85°C / I _R / 1000h
9	External Visual	Legible marking, good workmanship, no visual damage
10	Physical Dimensions	Criteria according to drawing
12	Resistance to Solvents	with OKEM clean, aqueous wash chemical or equivalent
13	Mechanical Shock	Half-sine, nominal pulse length 6ms, peak acceleration 100 g's, 6 shocks in both directions of each axis (total of 36)
14	Vibration	Test from 10-500Hz; 5g's for 20 min, 12 cycles each of 3 axis
15	Resistance to Solder Heat	Peak temperature +260°C +/-5% / 10s +/-1s
18	Solderability	Aging: +155°C/4hrs, (+245± 5°C), (3s± 0,3)s, J-STD002B
	Solderability	Aging: steam aging /8hrs, (+245± 5°C), (3s± 0,3)s, J-STD002B
	Solderability	Res. to dissolution of metallization->aging: steam aging/8hrs, +260°C/7s, max 5% dewetting
19	Electrical Characterization	L min/max/standard deviation, mean values, cp, cpk-> Step A: +25°C
	Electrical Characterization	L min/max/standard deviation, mean values, cp, cpk-> Step B: -55°C
	Electrical Characterization	L min/max/standard deviation, mean values, cp, cpk-> Step C: +125°C
20	Flammability	EN 60695-11-5