

01.12.2017

PCN

Automatische Produktionslinie für EPCOS NTC ICLs in Zhuhai

Um die Fertigungskapazitäten von EPCOS NTC ICLs zu erweitern und die Standardisierung der Produktion voranzutreiben, wird im Werk Zhuhai, China, eine automatische Reel-Linie aufgebaut. Damit werden folgende Serien aus der halb-automatischen Produktionslinie Strip-Line in die neue automatische Linie übertragen.

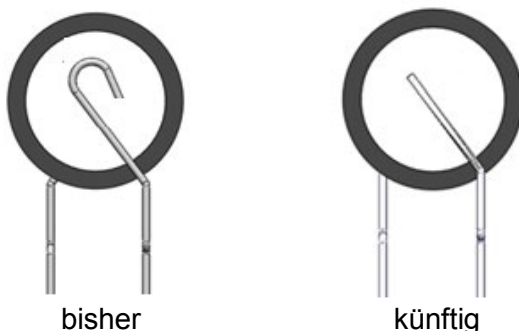
Betroffene Produkte

Bestellnummer
B57234S*
B57237S*
B57238S*
B57364S*

Die Änderung betrifft:

- Automatisierung der Produktionsschritte Drahtbiegen, Löten, Beschichtung, Prüfung, Markierung und Verpackung.
- Das Anschlussdraht-Design (loop kink) ändert sich von gebogen auf gerade.

Bild: Anschlussdraht-Design (loop kink)



Geplante Einführung: 8. März 2018

Die Änderungen haben keinen Einfluss auf Form, Aussehen, Funktion, Qualität, Verarbeitbarkeit und Lieferzeiten der betroffenen Produkte.

Während einer Übergangsphase kann es vorkommen, dass NTC ICLs aus der bisherigen und der neuen Produktionslinie innerhalb einer Warensendung geliefert werden.

Anlage PCN (ID No. PPD14/T122)

Kontakt Jerry Kuang, PPD VAR PM, Zhuhai FTZ

Kunden wenden sich bei Fragen bitte direkt an ihren Ansprechpartner im Vertrieb.

EPCOS AG · A TDK Group Company

Besucher: St.-Martin-Straße 53, 81669 München · Post: PF 80 17 09, 81617 München, Deutschland

Sitz der Gesellschaft: München · Registergericht: Amtsgericht München HRB 127250

Vorsitzender des Aufsichtsrats: Dr. Werner Faber

Vorstand: Joachim Zichlarz, Vorsitzender · Joachim Thiele · Dr. Norbert Hess

www.epcos.com

Thermistoren,
Sensoren
Intern / Extern

171201THERM1g

Product / Process Change Notification

1. ID No.: PPD14/T122		2. Date of announcement: December 1, 2017	
3. Product / product group: EPCOS NTC ICLs	Old ordering code: B57234S* B57237S* B57238S* B57364S*	New ordering code: No change	Customer part number:
4. Description of change: <p>In order to expand production capacity and standardize production, we are installing another automatic reel line in Zhuhai, China. The above-mentioned series, which is to date produced in a semi-automatic strip line, will then be transferred to the new line. This involves the following changes:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Automation of wire-forming, soldering, coating, testing, marking and packing production steps. - Removal of the loop kink. <p>These automated processes are already well-established for NTC inrush current limiters S153/S235/S236 and the P11/P13 series.</p>			
5. Effect on the product or for the customer (benefit, quality, specification, lead time): <p>There will be no impact on form, fit, function, reliability and lead time. We are continually improving the quality of our products and services with our Quality Management (QM) system and within the scope of our zero-defect strategy.</p>			
6. Quality assurance measures / risk assessment: <p>The plant in Zhuhai, China, is certified according to ISO/TS 16949 and ISO 9001:2008. Production release in conformance with ISO/TS 16949.</p>			
7. Scheduled date of change: March 8, 2018			
8. Estimated date of first delivery of changed product: March 8, 2018 <p>If EPCOS does not receive notification to the contrary within a period of 10 weeks, EPCOS assumes that the customer agrees to the change. For an interim period we cannot rule out that old as well as new products will be shipped.</p>			
Quality Management		Signature	
Name Markus Weiglhofer		signed Markus Weiglhofer	
Product Marketing		Signature	
Name Mr. Jerry Kuang		signed Jerry Kuang	
Tel. +86 756 8863880			
Email jerry.kuang@epcos.com			
Customer feedback			
Customer acknowledgement		Signature	