

29.01.2016

## Produktänderung **Backend-Prozess für EPCOS Automotive-Type-Varistoren verbessert**

Um den komplexen Backend-Prozesses bei der Produktion von EPCOS Automotive-Type-Varistoren zu vereinfachen und weiter zu stabilisieren werden weitere Abläufe automatisiert:

- Punktlöten statt Tauchlöten
- Automatische statt manuelle Beschichtung
- Laser-Markierung statt Tintenstrahl-Bedruckung

Diese bewährten automatisierten Prozesse werden bereits für eine große Anzahl von EPCOS Scheibenvaristoren erfolgreich angewendet.

### **Betroffene Produkte**

Bestellnummer
B72207S1*
B72210S1*
B72214S1*
B72220S1*

Geplante Einführung: 9. Mai 2016

Diese Änderung hat keine Auswirkungen auf Aussehen, Passform, Funktion, Qualität, Verarbeitbarkeit und Lieferzeiten der betroffenen Produkte.

Die Qualifizierung wurde gemäß der internen EPCOS Qualitätsrichtlinien durchgeführt. Die Änderungen wurden durch P-FMEA geprüft. Alle Qualitätssicherungsmaßnahmen werden beibehalten.

**Anlage** PCN (ID No. PPD34/T120)

**Kontakt** Simcik Goh, PPD VAR PM, Singapur

**Kunden wenden sich bei Fragen bitte direkt an ihren Ansprechpartner im Vertrieb.**

**EPCOS AG** · A TDK Group Company

Besucher: St.-Martin-Straße 53, 81669 München · Post: PF 80 17 09, 81617 München, Deutschland

Sitz der Gesellschaft: München · Registergericht: Amtsgericht München HRB 127250

Vorsitzender des Aufsichtsrats: Dr. Werner Faber

Vorstand: Joachim Zichlarz, Vorsitzender · Joachim Thiele · Dr. Norbert Hess · Christian Block

www.epcos.com

**Varistoren,  
CeraDioden**  
Intern / Extern

160129VAR1g

## Product / Process Change Notification

<b>1. ID No.:</b> PPD34/T120		<b>2. Date of announcement:</b> January 29, 2016	
<b>3. Product / product group:</b> EPCOS automotive type varistors S*AUTO*, S*D*	<b>Old ordering code:</b> B72207S1*, B72210S1*, B72214S1*, B72220S1*	<b>New ordering code:</b> No change	<b>Customer part number:</b>
<b>4. Description of change:</b> To reduce the complexity of the current back-end process and to improve process stability in the production of automotive type EPCOS varistors further manual operations will be automated. These include: - Spot soldering instead of dip soldering. - Automated wet coating instead of manual wet coating. - Laser marking instead of ink marking. These automated processes are already well established for a wide range of disc varistors and NTC for inrush current limiting.			
<b>5. Effect on the product or for the customer (benefit, quality, specification, lead time):</b> There will be no impact on function, quality, reliability and leadtime.			
<b>6. Quality assurance measures / risk assessment:</b> The plant in Zhuhai, China, is certified according to ISO/TS 16949 and ISO 9001. Production release in conformance with ISO/TS 16949.			
<b>7. Scheduled date of change:</b> May 9, 2016			
<b>8. Estimated date of first delivery of changed product:</b> May 9, 2016 If EPCOS does not receive notification to the contrary within a period of 10 weeks, EPCOS assumes that the customer agrees to the change. For an interim period we cannot rule out that old as well as new products will be shipped.			
Quality Management Name Markus Weiglhofer		Signature signed Weiglhofer	
Product Marketing Name Mr. SimCik Goh Tel. +65 6597 0632 Email simcik.goh@epcos.com		Signature signed Goh	

<b>Customer feedback</b>	
Customer acknowledgement	Signature