

17.10.2014

Produktänderung Fertigungsort, Beschriftung und Trockenverpackung von CSSP-Filtern

Ab April 2015 ergeben sich bei EPCOS CSSP-Filtern der Serien B39*B43* und B39*B44* für Automotive-Anwendungen folgende Änderungen:

- Die Front-End-Fertigung von Lithium-Tantalat-Wafern für CSSP-Kupferrahmenkomponenten für die Automobil-Elektronik wird verlagert: von München in das EPCOS Werk in Singapur.
- Gleichzeitig erfolgt der Transfer der Panelvorbereitung für die Kupferrahmenkomponenten von München zum Zulieferer EPSON INDUSTRIAL PTE LTD in Singapur. EPSON liefert künftig strukturierte Panels an das EPCOS Werk in Singapur.
- Zur besseren Nachverfolgbarkeit wird die Beschriftung der Kupferrahmenbauelemente angepasst: Die letzten fünf Ziffern der 7-stelligen Losnummer ersetzen den bisherigen Datums-Code, was die Zuordnung jedes Bauelements auf das einzelne Fertigungslos ermöglicht. Die Kodierung der letzten fünf Ziffern erfolgt durch einen BASE 47 Code auf drei Stellen, Zusätzlich wird die Typbezeichnung mittels eines BASE 32 Codes auf drei Stellen dargestellt (Details siehe Anlagen 1 und 2)
- Die Trockenverpackung wird hinsichtlich Feuchteschutzverpackung (Moisture Barrier Bag, MBB), Trocknungsmittel und Feuchtigkeitsindikator verbessert. Die neue Feuchteschutzverpackung ermöglicht zusammen mit dem verwendeten Trockenmittel eine Lagerzeit von mindestens 24 Monaten nach Verpackung. Zur Überprüfung der Trockenverpackung dient eine beigefügte Feuchte-Indikator-Karte (Humidity Indicator Card) mit Indikatoren für 5%, 10% und 50% relative Feuchte.

Betroffene Produkte

Bestellnummer
B39*B43*
B39*B44*

Die Änderungen betreffen sowohl bereits freigegebene Bauelemente als auch künftige Entwicklungen.

Die Änderungen haben keine Auswirkungen auf Produktqualität, Spezifikation oder Lieferfähigkeit.

Die Qualifizierung der Prozesse in Singapur gemäß AEC-Q200 erfolgt anhand von Referenztypen.

EPCOS AG · A TDK Group Company

Besucher: St.-Martin-Straße 53, 81669 München · Post: PF 80 17 09, 81617 München, Deutschland

Sitz der Gesellschaft: München · Registergericht: Amtsgericht München HRB 127250

Vorsitzender des Aufsichtsrats: Dr. Werner Faber

Vorstand: Joachim Zichlarz, Vorsitzender · Joachim Thiele · Dr. Norbert Hess · Christian Block

www.epcos.com

**SAW-Komponenten,
Module**

Intern / Extern

141017SAW1g

17.10.2014

Geplante Einführung: 18. April 2015

Letzte Bestellmöglichkeit für Produkte in der bisherigen Ausführung: 17. Januar 2015
Letzte Auslieferung der Produkte in der bisherigen Ausführung: 17. April 2015

Während einer Übergangszeit kann es vorkommen, dass Produkte in der bisherigen und in der neuen Ausführung geliefert werden.

Kunden mit PPAP und anderen Qualifizierungsdokumenten (hauptsächlich Automotive-Kunden) werden von EPCOS Sales gesondert kontaktiert.

Anlage PCN
Anlage 1: Marking change
Anlage 2: Explanation of the new marking code

Kontakt Michael Pechloff, SAW AE PM, München

Kunden wenden sich bei Fragen bitte direkt an ihren Ansprechpartner im Vertrieb.

Product / Process Change Notification

1. ID No.: M265		2. Date of announcement: October 17, 2014	
3. Product / product group: SAW AE Automotive CSSP products	Old ordering code: B39*B43* B39*B44*	New ordering code: No change	Customer part number:
4. Description of change: <p>a) The front-end production of lithium tantalate wafers for CSSP copper-frame components for applications in automotive electronics will be relocated from Munich, Germany, to our factory in Singapore.</p> <p>b) At the same time, the copper-frame panel preparation will move from Munich to subcontractor EPSON INDUSTRIAL PTE LTD in Singapore. EPSON will in future deliver the structured panels to the EPCOS plant in Singapore.</p> <p>c) To assure better traceability, the marking of the copper-frame components will be suitably adapted. The last five digits of the 7-digit production lot number will replace the previous date code, allowing to trace each component to a single production lot. These five digits will be encoded by a three-character Base47 notation. In addition, the type name will be encoded by a three-character Base32 notation (for details see Annexes 1 and 2).</p> <p>d) The dry packing material will be optimized with respect to the moisture barrier bag (MBB), desiccant and humidity indicator. The new moisture barrier bag and desiccant will enable a minimum storage time of 24 months after packing. For monitoring purposes, a humidity indicator card showing 5%, 10% and 50% relative humidity will be added to each bag.</p> <p>These changes will be effective for already released as well as for newly developed components.</p>			
5. Effect on the product or for the customer (benefit, quality, specification, lead time): No effects on product quality, specification or delivery performance.			
6. Quality assurance measures / risk assessment: <p>a) The Singapore factory is a 1:1 copy of the Munich factory (equipment, materials, design, processes). The plant is certified according to ISO/TS16949 and ISO14001.</p> <p>b) The EPSON INDUSTRIAL PTE LTD factory in Singapore is a 1:1 copy of the Munich factory (equipment, materials, design, processes) with respect to the panel preparation processes. The plant is certified according to ISO/TS16949 and ISO14001.</p> <p>c) The laser marking method itself remains unchanged.</p> <p>d) The packaging method itself remains unchanged.</p> <p>The processes in Singapore will be qualified according to AEC-Q200 on the basis of reference types.</p>			
7. Scheduled date of change: Deadline for last orders for products from the front-end production and panel preparation in Munich with the old marking and packaging: January 17, 2015. Last manufacturing and shipments by: April 17, 2015. Please note our side letter (provided by EPCOS Sales) to all customers holding PPAPs and other qualification documents (mainly automotive customers).			
8. Estimated date of first delivery of changed product: April 18, 2015 If EPCOS does not receive notification to the contrary within a period of 10 weeks, EPCOS assumes that the customer agrees to the change. For an interim period we cannot rule out that old as well as new products will be shipped.			
9. Identification of changed product (first date code / marking): The changed product will be clearly identified by the new marking as in attachment 1.			



Quality Management Name Franz Schoenegger	Signature signed Schoenegger
Product Marketing Name +49 89 54020 2772 Tel. +49 89 54020 2985 Email michael.pechloff@epcos.com	Signature signed Michael Pechloff

10. Customer feedback	
Customer acknowledgement	Signature

Annex 1 to UPtoDATE 141017SAW1 of October 17, 2014 /
Production location, marking and dry packaging of CSSP filters

Example of new marking of automotive-grade CSSP Cu frame components



**Annex 2 to UPToDATE 141017SAW1 of October 17, 2014 /
Production location, marking and dry packaging of CSSP filters**

A) Explanation of new marking code for SAW AE CSSP Cu frame products

Adopted Base32 code for device name			
Decimal position value	Base32 code	Decimal position value	Base32 code
0	0	16	G
1	1	17	H
2	2	18	J
3	3	19	K
4	4	20	M
5	5	21	N
6	6	22	P
7	7	23	Q
8	8	24	R
9	9	25	S
10	A	26	T
11	B	27	V
12	C	28	W
13	D	29	X
14	E	30	Y
15	F	31	Z

Adopted Base47 code for last five digits of lot number			
Decimal position value	Base47 code	Decimal position value	Base47 code
0	0	24	R
1	1	25	S
2	2	26	T
3	3	27	U
4	4	28	V
5	5	29	W
6	6	30	X
7	7	31	Y
8	8	32	Z
9	9	33	b
10	A	34	d
11	B	35	f
12	C	36	h
13	D	37	n
14	E	38	r
15	F	39	t
16	G	40	v
17	H	41	\
18	J	42	?
19	K	43	{
20	L	44	}
21	M	45	<
22	N	46	>
23	P		

B) Examples of encoding and decoding

<p>Device name encoding example B1234: <i>Without B in decimal code: 1234</i></p> <p>1234 : 32 = 38 with remainder 18 38 : 32 = 1 with remainder 6 1 : 32 = 0 with remainder 1</p> <p><i>(Combine the encoded remainders to form a new lot number in special Base32 code starting with the last remainder first)</i></p>	<p><i>In adopted Base32 code</i></p> <p>= J = 6 = 1 1 6 J</p>
<p>Device name decoding example: <i>Lot number in special Base32 code: 16J</i></p> <p>$1 \times 32^2 + 6 \times 32^1 + 18 (=J) \times 32^0 =$</p>	<p><i>In decimal code:</i> 1234</p>

Conversion for last five digits of lot number encoding follows the same principal except that division/multiplication must be performed using the number 47.

<p>Encoding example last 5 digits of lot number: <i>in decimal code: 12345</i></p> <p>12345 : 47 = 262 with remainder 31 262 : 47 = 5 with remainder 27 5 : 47 = 0 with remainder 5</p> <p><i>(Combine the encoded remainders to form a new lot number in special Base47 code starting with the last remainder first)</i></p>	<p><i>In adopted Base47 code</i></p> <p>= Y = U = 5 5 U Y</p>
<p>Device name decoding example: <i>Lot number in special Base47 code: 5UY</i></p> <p>$5 \times 47^2 + 27 (=U) \times 47^1 + 31 (=Y) \times 47^0 =$</p>	<p><i>In decimal code:</i> 12345</p>